

AMBULANCIA DE TRANSPORTE DE RECIEN NACIDOS

Ing. Gabriel Pettinari

En todo Sistema de Salud ocupa un lugar muy importante la Atención Perinatal, con Servicios de Nivel I, II y III. El ideal a lograr es que haya *regionalización* organizada ya que los nacimientos deben producirse en el lugar donde puedan recibir atención adecuada la madre y el niño. Dentro de este contexto el transporte de pacientes ocupa un lugar importante.

En lo referente al RN, el transporte ideal es el que se hace antes de producirse el nacimiento, especialmente en la amenaza de parto prematuro, para lo cual no hace falta ninguna ambulancia especializada y aún basta con un automóvil particular.

Como de hecho esto no siempre se produce y la demanda de derivación de RN es muy grande en la ciudad de Buenos Aires y conurbano, vamos a referirnos al transporte post-natal de bebés, específicamente a un ambulancia para efectuarlo.

En algunos casos no es necesaria alta complejidad, como ocurre en traslados para interconsultas, estudios complementarios, cirugía menor.

Pero gran parte de los traslados será de RN de término o prematuros en primer día de vida con dificultad respiratoria, etc. Para ellos hace falta un vehículo que reúna *características especiales*, a saber:

- 1) No es una ambulancia para emergencias sino para transportes de RN con la urgencia que cada caso requiera. No interesa que sea un vehículo veloz sino de andar sereno, sin saltos ni frenadas o arranques bruscos. Debe tener posibilidad de traslados a distancias grandes, de acuerdo a las disponibilidad de plazas para derivación, con regionalización o sin ella. Todas las personas (RN, médico, enfermera, familiar) y equipos (incubadora, respirador, material, monitores, etc.) deben estar bien amarrados.
- 2) Debe contar con muy buena calefacción. Esta debe ser independiente, es decir, la *cabina* del chofer tener distinta temperatura que el *habitáculo* donde está la incubadora con el bebé.
- 3) Debe contar con todo el equipamiento necesario para funcionar, en caso necesario, como una unidad de terapia intensiva neonatal, con ARM, monitoreos, bombas de perfusión, equipo para reanimación, etc.

- 4) Como en toda unidad donde se atiendan RN, debe poder realizarse la limpieza y desinfección de acuerdo a normas.

Teniendo en cuenta todo lo anterior, pasaremos a describir una ambulancia de transporte neonatal en cada una de sus partes, que son las siguientes:

1. *Vehículo estándar.*
2. *Carrozado.*
3. *Calefacción.*
4. *Amoblamiento.*
5. *Suministro de gases.*
6. *Suministro de energía eléctrica.*
7. *Equipamiento.*
8. *Ejemplo sobre Renault trafic de caja corta.*

1. Vehículo estándar

Debe ser un vehículo tipo Combi o Van cerrado con doble acceso: dos puertas delanteras para la *cabina* de chofer y familiar acompañante y doble portón trasero para el *habitáculo* donde viajan el RN en su incubadora, el médico y enfermera. La apertura de cada hoja del portón trasero debe ser igual o mayor a 90 grados para facilitar la entrada/salida de la incubadora y las personas. Si el vehículo tiene puerta lateral, ésta quedará en desuso, aunque sin trabar para poder usar en alguna emergencia.

La suspensión debe ser lo más blanda y suave posible.

2. Carrozado

El interior del *habitáculo* debe estar totalmente revestido en laminado plástico, y el piso con un revestimiento plástico liso y resistente.

Debe existir una puerta corrediza entre la *cabina* del conductor y el *habitáculo*, con buena visibilidad entre los dos compartimientos.

3. Calefacción

En la *cabina* del conductor se utiliza el calefactor del vehículo. El *habitáculo* tiene su propio calefactor con comando independiente.

4. Amoblamiento

Un mueble adosado a la pared lateral del *habitáculo* con estantes, puertas corredizas de acrílico transparente y bordes que impidan la caída de obje-

tos, íntegramente revestido en laminado plástico de color blanco o claro.

En la pared opuesta un asiento lateral doble.

En la cabecera de la incubadora, dando la espalda a la *cabina*, un butaca, y a su izquierda una pequeña mesa con dos niveles de bandejas de borde alto (aproximadamente 50 mm).

Soportes para sueros en el techo a todo lo largo del *habitáculo*.

Soportes para bombas de infusión, respirador y calentador humidificador.

Anclaje para la incubadora y rampas en "U" para subir y bajar la incubadora.

Lámpara de luz intensa en el techo a modo de luz de examen.

Todos los asientos con cinturón de seguridad.

5. Suministro de gases

Ubicación en los ángulos del *habitáculo* de tubos de oxígeno y aire comprimido con soportes en el piso y a media altura.

Tablero con: Regulador de oxígeno.
Regulador de aire comprimido.
Aspirador por venturi.
Blender c/flujiómetro.

6. Suministro de energía eléctrica

Tablero con alimentación dual de 12V CC y 220 V CA. Los 220 V CA se usan con la ambulancia detenida alimentada a través de un tomacorriente en la parte exterior de la carrocería. Los 12V CC provienen de un sistema independiente de alternador y batería conectado al motor. Este tablero debe tener fusibles para todos los equipos. Los tomacorrientes deben ubicarse cercanos a cada equipo y perfectamente identificables según el tipo de energía (12V o 220V).

7. Equipamiento

Monitor de FC y RESP. Pantalla de cristal líquido. Funcionamiento a batería recargable.

Respirador:

Alimentado a 12 V CC.

Calentador humidificador:

Alimentado a 12 V CC.

Bombas de infusión:

Con capacidad de fijación tanto a la ambulancia como a la incubadora de transporte.

Incubadora de transporte:

Alimentación a 12 V CC, 220 V CA y baterías internas recargables.

Con tubos de oxígeno y aire comprimido.

Puerta lateral del lado del asiento doble.

Portillo iris de cabecera del lado de la butaca.

Frenos en las cuatro ruedas.

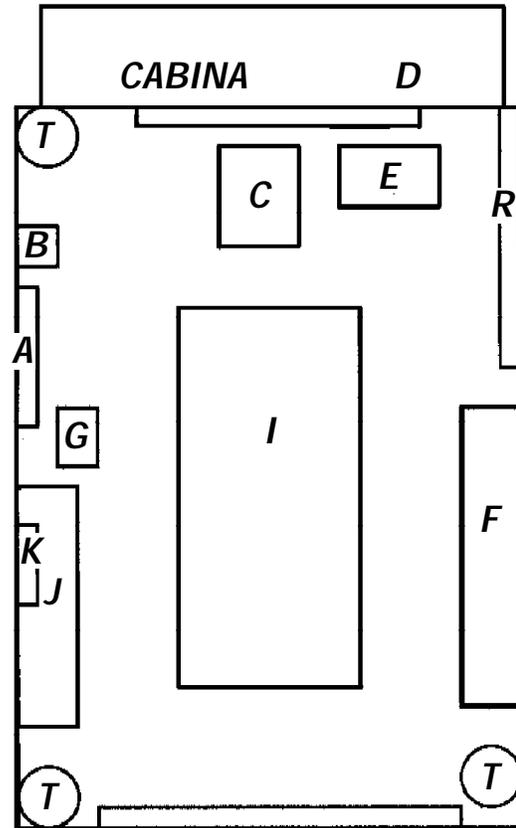
Pie rebatible.

Saturómetro:

Funcionamiento a baterías recargables y portátil.

8. Ejemplo sobre Renault trafic de caja corta

Ambulancia que hemos armado para el Hospital de Pediatría Juan P. Garrahan.



Referencias del esquema y las fotografías:

- A. Tablero de distribución de gases, consta del regulador de oxígeno, el de aire y la aspiración.
- B. Blender con flujiómetro para bolear, halo, etc.
- C. Butaca de cabecera con cinturón de seguridad.
- D. Puerta corrediza entre cabina y habitáculo, con ventana de vidrio.
- E. Mesada de acero inoxidable con dos bandejas con borde.
- F. Asiento doble con cinturones de seguridad.
- G. Respirador.
- H. Calentador humidificador.
- I. Incubadora de transporte.
- J. Mueble lateral.
- K. Tablero de alimentación de equipos con entrada dual.
- L. Monitor fijo al estante central del mueble.
- P. Soporte lateral al mueble para bomba infusora (una o dos).
- R. Puerta lateral que queda en desuso.
- S. Calefactor.
- T. Tubo de oxígeno/aire comprimido.

